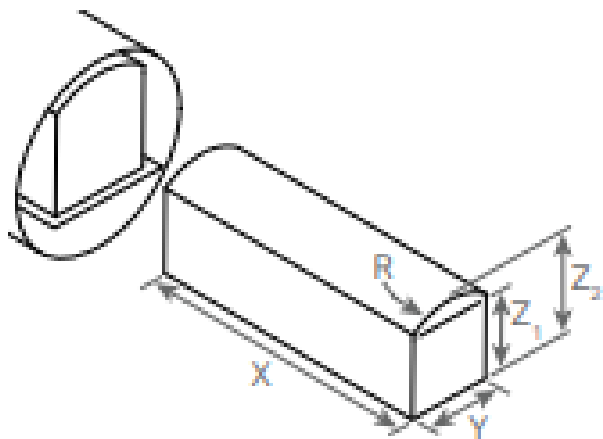


Markforged社3Dプリンタ 受託造形サービス 【金属】

2023/9/11
(株)ファソテック

- P3. 最大造形サイズ
- P4. 材料種類
- P5. 内部構造(中空/中実)
- P6. サポート材と面粗さ
- P7. 表面粗さ写真
- P8. 寸法精度/期間
- P9. 受託サービス参考価格



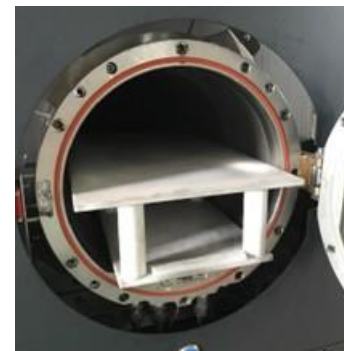
- ・ 幅広の造形物：ダブルプレート(上段)

X:230mm Y:160mm Z1:35mm~Z2:85mm

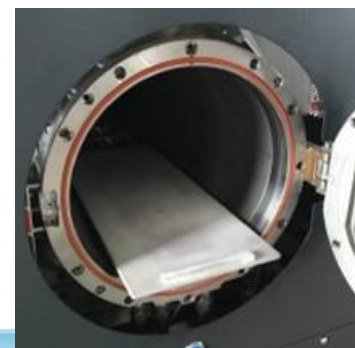
(土台無し設定 Y:180mm Z2:90mm)

- ・ 高さのある造形物：シングルプレート

X:230mm Y:120mm Z1:135mm~Z2:155mm



ダブル
プレート



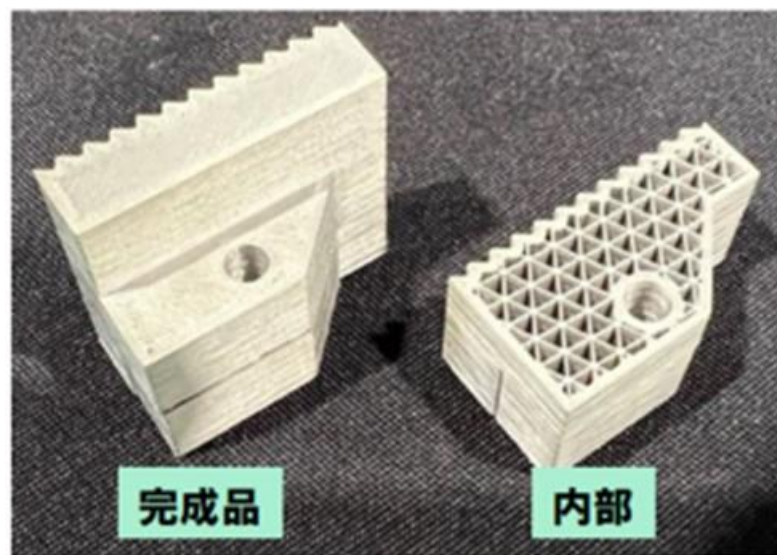
シングル
プレート

現在使用可能な材料は、下記 6 種類でございます。

- ・ 17-4PH ステンレス (SUS630)
- ・ H13 工具鋼 (SKD61)
- ・ D2 工具鋼 (SKD11)
- ・ A2 工具鋼 (SKD12)
- ・ Inconel 625
- ・ 純銅

造形物の内部を「中空」「中実」の2種類から造形が可能です。

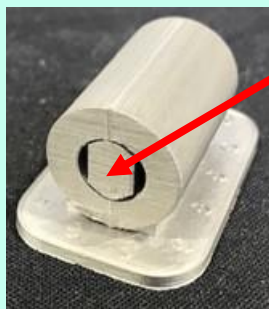
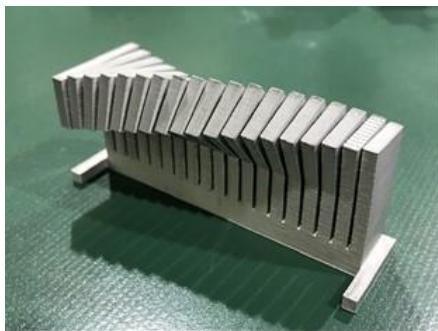
中空：三角形の格子形状にして、空間を作ります。
軽量化や焼結が安定するため、お勧めになります。



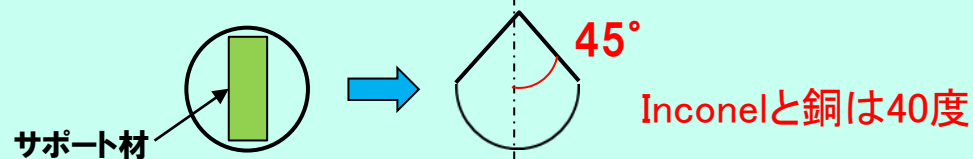
中実：全て材料で埋め尽くし、無垢の状態にします。
中空に比べ強度が向上します。
材料を多く使用するため、コストと時間が増加します。

【金属】 サポート材と面粗さ

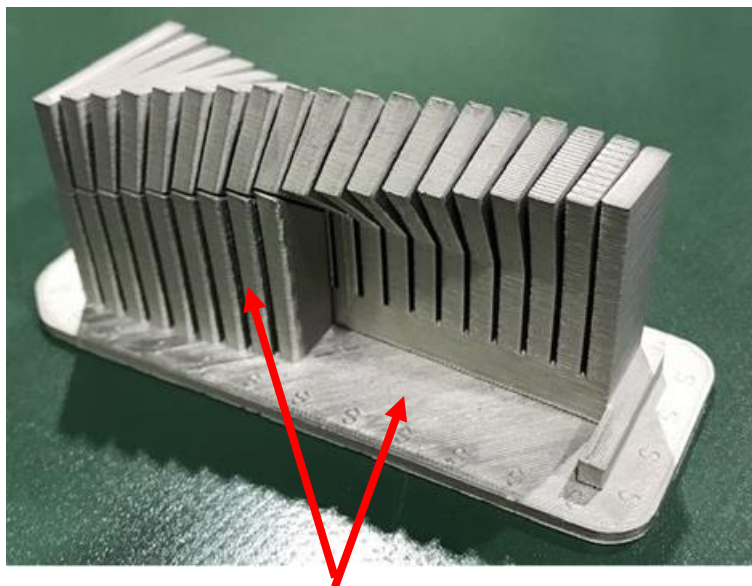
造形品(ご参考)



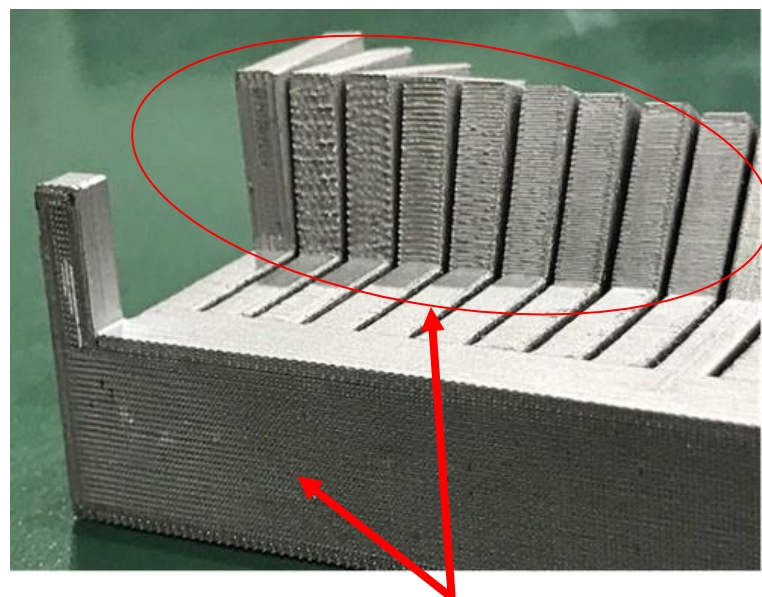
横穴などにもサポート材が付きます。
そのため、穴上部も多少粗さが残ります。



穴上部を45°にすることでサポートレスが可能です。

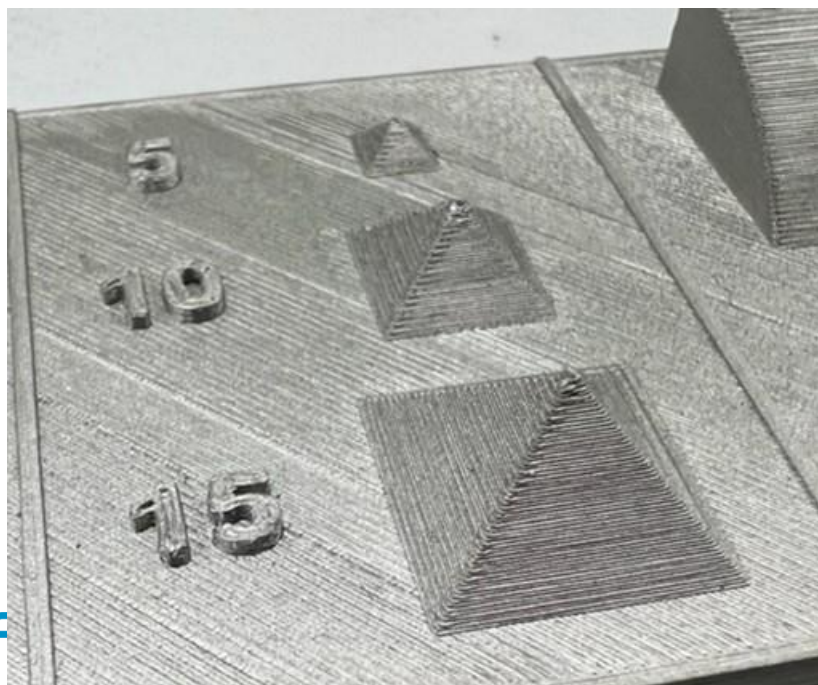
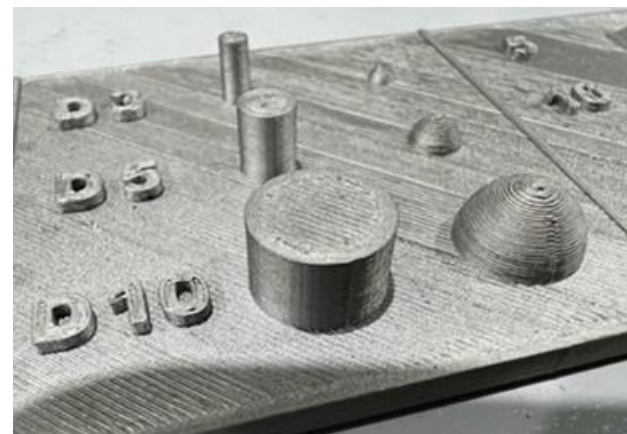
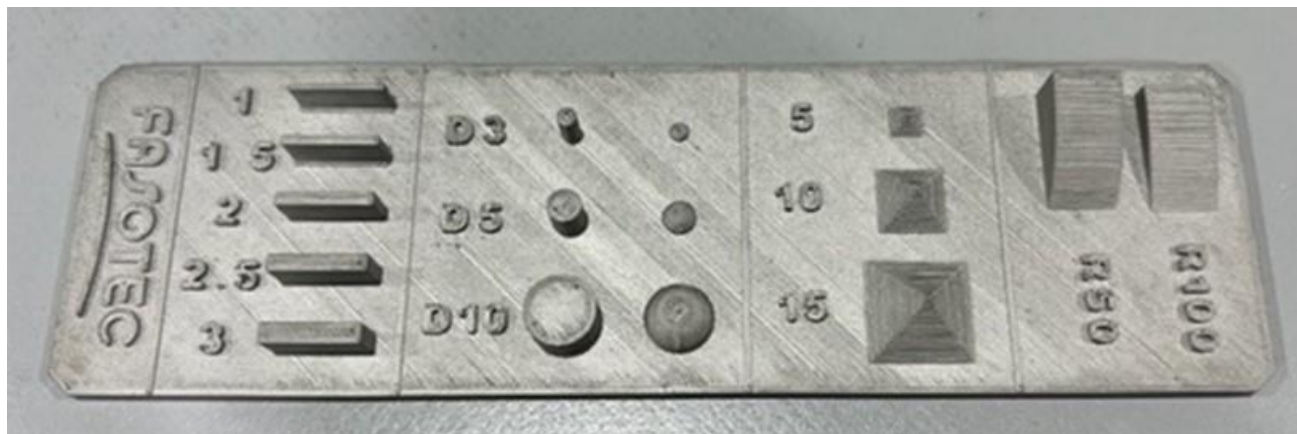


焼結を安定させるための土台と
45度未満の形状には、サポート材が付きます。



土台とサポート材の接地面は
多少粗さが残ります。

積層痕や段差、造形パスの跡が出ます。



■ 寸法精度

バラつきは下記のように発生いたします。

造形サイズ60mm未満：±0.5mm

造形サイズ60mm以上：±0.8%

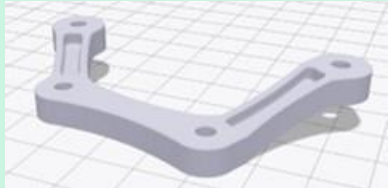
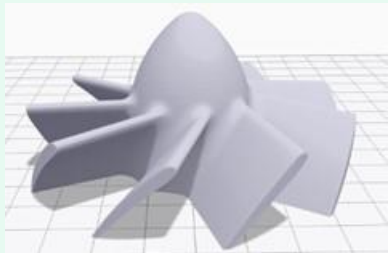
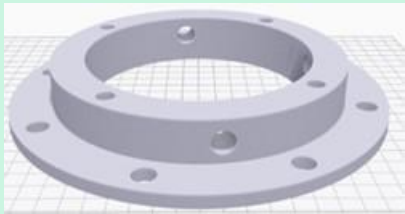
形状や材料によって異なる場合もございます。

また上記数値は目安であり、保証するものではありません。

■ 期間

2週間程度必要となります。

形状の大きさによっては、それ以上かかる場合もございます。

No.	造形サイズ		造形品	材料	価格
1	小	X:60mm Y:30mm Z:11mm		17-4PH ステンレス (SUS630)	¥46,000
2	中	X:65mm Y:65mm Z:33mm		17-4PH ステンレス (SUS630)	¥64,000
3	大	X:180mm Y:180mm Z:25mm		17-4PH ステンレス (SUS630)	¥285,000

別途、1回のご依頼に付き**基本料金¥10,000**が追加で掛かります
上記のサンプルは造形内部を中空設定(格子状の空間)にしております。